



## Sauvignon \_ \_ \_ \_ \_

JAHRGANG 2016

WEINBAUGEBIET: Südsteiermark

REBSORTE: Muskat - Sylvaner

AUSBAU: 6 Monate auf der Feinhefe, Edelstahltank

### WEINBESCHREIBUNG:

Strahlendes Gelb-Grün, elegante Nase mit einer Mischung Johannisbeere und Grapefruit. Verspielt und druckvoll am Gaumen – entwickelt exotische Noten im Abgang mit erfrischenden Brennesseltönen. Knochentrocken und strahlend klar am Gaumen.

### ANALYTISCHE WERTE:

Alk. 12,5 % Vol.

4 g/l RZ trocken

5,9g/l tbS

Allergene Hinweise: Enthält Sulfite

### SPEISENEMPFEHLUNG:

Spargel, Mozzarella und gefüllter Paprika, vor allem zu gebratenen Fleischspeisen und auch Exotischen Speisen

TRINKTEMPERATUR: 11°

TRINKREIFE: 2016 bis 2021

QUALITÄTSWEIN AUS ÖSTERREICH

VERPACKUNGSEINHEIT: 6/075 i. Karton

EAN – Flasche 9120034360848

Karton 9120034360855